

金相试样双盘磨抛机 MP-2S



磨抛机的用途与特性

本磨抛机为双盘台式机,适用于对金相试样进行预磨和抛光操作。是用户用来制作金相试样必不可少的设备。本机带有冷却装置,可以在预磨时对试样进行冷却,以防止因试样过热而破坏金相组织。该机使用方便、安全可靠,是工厂、科研单位以及大专院校实验室的理想制样设备。

主要技术指标

工作电压: 220V 50HZ
抛光盘直径: $\Phi 203\text{mm}/(\Phi 250 \text{ 可选})$ 转速 150/300/600/800 rpm 无极调速和四定速。
控制方式: 双盘/单控
磨抛盘数量: 2
输入功率: 550W
外形尺寸: 860*660*355
重 量: 70Kg

结构特性概述

该磨抛机由底座、抛光盘和塑料压制的挡水罩组成。本机采用玻璃钢外壳,使该机在外观上更美观大方。

电动机固定在底座上;轴通过三角皮带传动;抛光盘套在轴上,由键带动而转动;开关直接固定在机身上;可移动的喷水管的流量由面板旋钮调节控制;废液可由塑料盘中的排水管排出。

安装方法

将该机外包装木箱打开。

除去机器四边包装,取出设备。

将机器安放在无杂物且牢固的平面上。

接插好机器后面的进、排水管。

接好接地线。

抛光盘用纸盒包装,放在该设备底座下方,初次安装时将抛光盘取出,装在磨抛机主轴上,用橡胶锤将磨抛盘按轴向向下敲打至磨抛盘不松动为止。

将电源插头在 220V 电压的插座上,打开电源开关,按操作方法启动机器,检查运转是否正常。

检查完毕,即可进行操作使用。

使用方法:

抛光将带压敏胶的抛光织物粘贴在右抛光盘上。如果是自制的抛光织物,则应平铺于右抛光盘上。

将外压圈压在抛光盘外圆上,从而固定住无压敏胶的抛光织物。

将调制好的抛光剂涂于织物上。

打开电源开关,使抛光盘转动,将研磨好的试样用力持住,并轻轻靠近抛盘,最初先将试样按向抛光盘的中心位置,边抛光边向外平移试样。

操作中感觉织物粘性很大时,应将抛光剂再调稀一些。

抛光织物有破损时,应及时更换,以免损坏试样。

使用方法:

研磨将水磨砂纸浸湿,平放在左研磨盘中,压上扣圈。

打开左盘水开关,并调整好水流。

开电源开关,使研磨盘逆时针方向旋转。

将切割好的试样用力持住,并轻轻靠近砂纸,待试样和砂纸接触良好并无跳动时,可用力压住试样进行研磨。

力度大约在不使研磨面因摩擦过热而烧伤组织为佳(大约 2kgf)

初次使用本机时

由于本机磨抛盘与传动轴为锥面连接,初次使用时,应用橡皮锤将双盘按轴向方向向下敲打至紧密配合为佳。否则,将影响本机的使用性能。

注意事项

本机必须良好接地,且接地装置可靠。

进、排水管要求通畅,各连接部分不能漏水。

每次操作完毕后,应做好设备的清洁保养工作。

当发现机器有异常声音时,应立即停机进行检查。

装 箱 单

名 称	规 格	单 位	数 量	备 注
金相数显试样磨抛机	MP-2S	台	1	
产 品 说 明 书		份	1	
产 品 合 格 证		份	1	
装 箱 单		份	1	
抛 光 织 物	Φ 200	块	2	
砂 纸	Φ 200	张	2	
铝 扣 圈	Φ 203	个	2	
抛 光 盘	Φ 203	个	2	
塑 料 盖		个	2	
进 水 管		根	1	
排 水 管		根	1	