

莱州市华兴测试仪器有限公司

地址:山东省莱州市虎头崖工业园服务热线:0535-2172116

金相试样自动镶嵌机 ZXQ-1



重要注意事项和安全信息

自动金相试样镶嵌机,是对于各种试样进行镶嵌的多功能水冷镶嵌机。对于微小并不易 手拿或不规则的工件进行镶嵌。经镶嵌后,便于对工件进行磨抛操作也有利于用户在金相显 微镜下更方便的观察材料的组织结构。

本机能自动加温、加压,压制成形后会自动冷却停机,打开上盖,按上升键试样自动上升,即可取件。

注: 只限于热固性材料(如胶木粉),温度已调整/自控。

二、主要技术参数

试样压制规格: φ22mm、φ30mm、φ45mm (任选一种)

输入功率: 950W

输入电压: 220V 50HZ

华兴官网: www.laizhouhuaxing.com



金相硬度试验专家

莱州市华兴测试仪器有限公司

地址:山东省莱州市虎头崖工业园服务热线:0535-2172116

保压时间范围: 0-99min

加热温度范围: 35~200℃

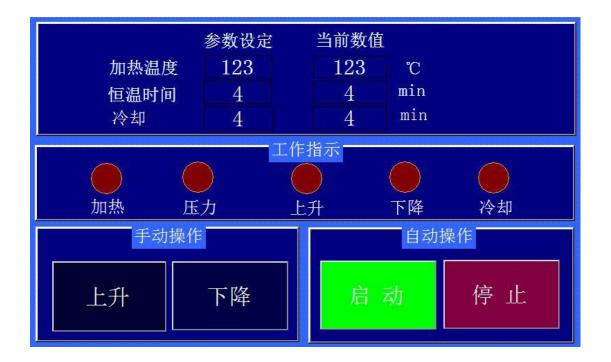
冷却方式:水冷.

外形尺寸: 455×475×430mm

净重: 52Kg

三、 结构概述及功能

1、板面布置(如下图)



操作说明

1、参数设定:点击屏幕上数字,屏幕会弹出数字修改界面,数字修改完成,点击ENT键进行保存.

华兴官网: www.laizhouhuaxing.com



莱州市华兴测试仪器有限公司

地址:山东省莱州市虎头崖工业园服务热线:0535-2172116

- 2、顺时针旋转急停开关,使急停开关处于弹开状态,转动电源总开关,静待本机自检保护后,触摸屏亮,进入开机待机状态。
- 3、按操作区域上升,下降键,手动模式其相应指示灯亮,显示当前处于手动工作模式, 下模会相应的上下运动,检查有无异响,卡阻现象。

自动操作说明:

- 1、放入试验样品与镶嵌料, 旋紧上盖, 按启动键, 系统进入自动工作状态, 加热和加压同时工作。
- 2、当模腔达到所需压力,压力指示亮,使上升延时数秒后停止,当模腔达到设定温度时,加热停止,加热指示灯熄灭。
- 3、当加热达到设定值时,进入保温保压状态,到达设置时间后,系统自动进入冷却固化状态,相应冷却指示灯亮。
- 4、当到达设置冷却时间后,蜂鸣器响,同时冷却灯熄灭。系统自动进入安全节能待机状态。制样完毕。
- 5、设备进行手动开模,按下降键将下模下降,旋开上模盖总成,将设备按上升键,取模 开始。达到上止点,取样,整个制样工作结束。

注:

在自动工作模式下,按上升或下降键,都不作响应;在自动流程没有结束时,按停止键或急停按钮时,系统会中断当前制样程序,停止制样。

必须良好接地。

莱州市华兴测试仪器有限公司

地址:山东省莱州市虎头崖工业园服务热线:0535-2172116

五、维护与保养

- 1、每次使用完毕,必须及时做好清洁保养工作,严禁使用带有腐蚀性的液体进行清洗, 清洁后的钢模套内腔和上下模应涂上油脂,防止锈蚀。
- 2、对丝杆、花键套、锥齿轮等转动,移动零件部位必须定期加油润滑,以免在操作时产生卡死和重负现象,损坏机件。
 - 3、长期使用后应及时更换轴承的润滑脂。

装箱单

名称	型号	单位	数量
金相试样镶嵌机	ZXQ-1	台	1
32 14 % 17 % HX HX 17 6	2/19	I	'
产品说明书		份	1
产品合格证		份	1
塑料漏斗		只	1
保 险 丝		个	1
热电偶		根	1
装 箱 单		份	1
进水管		根	1



金相硬度试验专家

莱州市华兴测试仪器有限公司

地址:山东省莱州市虎头崖工业园服务热线:0535-2172116

排	水管	根	1
过	滤 网	↑	1
管	箍	个	2